

Dichiarazioni anno 2026

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLE CARICHE ED INCARICHI**  
**(art. 14 d.lgs. 33/2013)**

Il sottoscritto dott. ANDREA TOMACIELLO

In qualità di SEGRETARIO COMUNALE DEL COMUNE DI MARANO TICINO

Dichiara alla data odierna

1. Di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o private (es. Presidente, Amministratore delegato – componente di organi di governo o di controllo)

Carica ricoperta	Ente	Compenso lordo

2. Di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. Incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza)

Carica ricoperta	Ente	Compenso lordo

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data: 12.01.2026

Firma del dichiarante:

