# Comune di Marano Ticino

#### Provincia di Novara

www.comune.maranoticino.no.it

## SERVIZIO DI TRASPORTO SCOLASTICO SCUOLA SECONDARIA DI OLEGGIO

### **ANNO SCOLASTICO 2020/2021**

<u>A partire dal 14 settembre 2020</u> il Comune di Marano Ticino ha attivato il servizio di trasporto scolastico con partenza da Piazza Vittorio Veneto e arrivo in Viale Paganini a Oleggio di fronte all'Istituto Comprensivo Verjus.

Gli alunni che hanno regolarmente effettuato l'iscrizione al servizio potranno usufruire dei seguenti trasporti:

- partenza ore **7.30** da Piazza Vittorio Veneto (Marano Ticino)
- rientro ore 13.30 da Viale Paganini (Oleggio)

E' prevista inoltre la **corsa pomeridiana** dal lunedì al giovedì a seguito dell'uscita delle **16.10**. Il pullman attenderà gli studenti sempre in Viale Paganini.

L'Azienda che effettua il servizio adotta sistemi di informazione e divulgazione, relativi alle regole comportamentali che l'utenza è obbligata a tenere a bordo degli autobus e negli stessi luoghi di transito (obbligo di indossare la mascherina durante il viaggio, di mantenere il necessario distanziamento sociale a bordo dell'autobus rispetto agli altri passeggeri e al conducente, luoghi di attesa, nelle stazioni, nella fase di salita e discesa dal mezzo di trasporto e durante il trasporto medesimo, ecc).

Si invitano le famiglie dei minori che utilizzeranno il servizio a voler responsabilizzare gli stessi sull'uso della mascherina a bordo e sulla tenuta di un corretto comportamento.

Si raccomanda altresì di conservare con cura la tessera BIP, che per i nuovi utenti verrà consegnata dall'autista nei primi giorni di scuola. Qualora la stessa venga smarrita sarà necessario rivolgersi direttamente alla Ditta AUTOSERVIZI S.A.F. di Fontaneto per il rilascio di un nuovo titolo di viaggio il cui pagamento sarà a totale carico della famiglia.

La Giunta Comunale, con delibera n° 43 del 25.08.2020 ha stabilito il contributo a carico delle famiglie (versamento entro il 30 novembre con bollettino che verrà inviato a casa) come segue:

- € 115,00 per alunni residenti (riduzione a 100,00 per fratelli e sorelle)
- € 220,00 per alunni non residenti (riduzione a 205,00 per fratelli e sorelle)

L'Amministrazione Comunale augura a tutti gli studenti una serena ripresa dell'anno scolastico.

F.to Agostini M. Teresa Funz. Responsabile Area Affari Generali